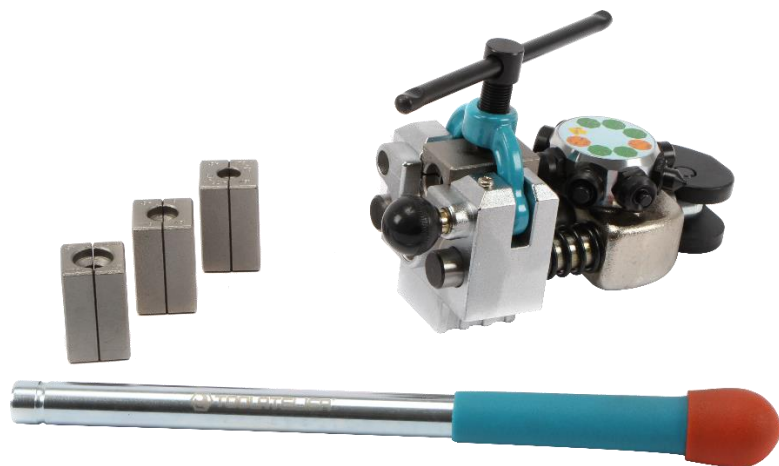


# Evaseur de tuyaux de freins

## TA00112



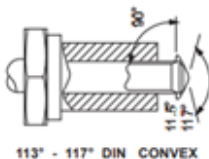
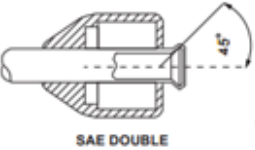
### Instructions

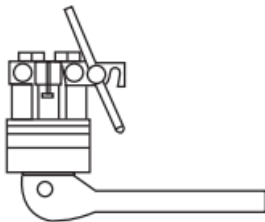


Veillez lire ces instructions en entier avant d'utiliser cet outil. Nous nous réservons le droit de rencontrer des erreurs dans le texte ou les images et toutes les modifications nécessaires apportées aux données techniques. Si vous avez des questions concernant notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Il est important de conserver ces instructions d'utilisation.

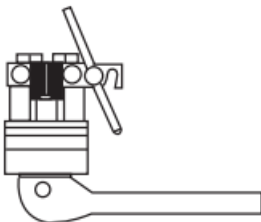
1. L'extrémité du tuyau doit être coupée d'équerre.
2. Le bord extérieur du tuyau doit être chanfreiné d'environ 0,25 x 45 cm.
3. L'alésage du tuyau doit être ébavuré.
4. Si le tuyau est recouvert de plastique, celui-ci doit être retiré sur 3 mm à partir de l'extrémité du tuyau à évaser. Assurez-vous que le tuyau n'est pas rayé et qu'aucun métal n'est enlevé pendant cette opération. N'utilisez pas de produits abrasifs pour souffler les débris du tuyau après l'évasement.

**IMPORTANT :** Les poinçons et matrices fournis pour cet outil ne doivent être utilisés qu'avec cet équipement.

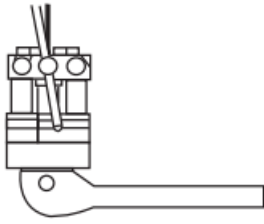
	TUBE øDIA	OP.1 PUNCH	DIE SET		TUBE øDIA	OP.1 PUNCH	OP.2 PUNCH	DIE SET
 113° - 117° DIN CONVEX	4.75mm	4.75mm	4.75D	 SAE DOUBLE	3/16"	3/16"	3/16"-1/4"	3/16"
	6mm	6mm	6mm D		1/4"	1/4"	3/16"-1/4"	1/4"
	8mm	8mm	8mm(5/16")		5/16"	5/16"	5/16"- 3/8"	5/16"
	10mm	10mm	10mm		3/8"	3/8"	5/16"- 3/8"	3/8"
	4.75mm	4.75mm	4.75 5mm 6mm	4.75mm	4.75mm	4.75 5mm 6mm	4.75mm	
	5mm	5mm	4.75 5mm 6mm	5mm	5mm	4.75 5mm 6mm	5mm	
	6mm	6mm	4.75 5mm 6mm	6mm	6mm	4.75 5mm 6mm	6mm	
	8mm	8mm	8mm 10mm	8mm	8mm	8mm 10mm	8mm(5/16")	
	10mm	10mm	8mm 10mm	10mm	10mm	8mm 10mm	10mm	



Positionnez l'outil dans un étau approprié pour une bonne fixation. Assemblez le levier dans la came de l'outil comme indiquée. Desserrez la vis de serrage pour permettre à l'étau de l'outil de s'ouvrir.



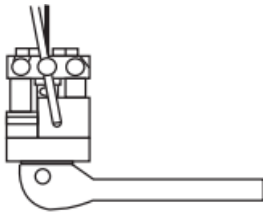
Consultez le tableau ci-dessus et sélectionnez le porte-poinçon contenant les poinçons et la matrice spécifiés pour produire l'évasement requis. Placez la matrice dans la cavité comme indiqué avec la ligne de séparation horizontale et le contre-alésage vers le levier de commande.



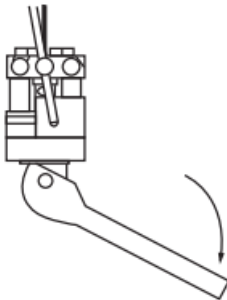
Une fois que le tuyau a été préparé comme indiqué ci-dessus, assurez-vous que l'écrou du tube est fixé au tuyau.

Faites passer le tuyau par l'arrière de la matrice jusqu'à ce que l'extrémité préparée affleure la face avant de la matrice.

Assurez-vous que les deux moitiés de la filière sont en contact avec les butées de cette dernière. Faites pivoter la plaque de verrouillage en position et serrez la vis d'amortissement. Vérifiez que la position du tuyau et de la matrice soit toujours correcte.



Installez le poinçon et le porte-poinçon spécifiés dans la rainure correspondante de la partie coulissante de l'outil, le poinçon requis pour la première opération étant orientée et alignée avec le tuyau.



Tirez le levier pour engager le poinçon dans l'extrémité de la conduite de frein et continuez à former l'évasement jusqu'à ce qu'une solide résistance soit ressentie. Ramenez la poignée dans sa position initiale pour retirer le poinçon.

Procédez de la même façon en fonction des poinçons que vous souhaitez réaliser.

Il est important de vérifier la qualité de l'évasement pour vous assurer que le tuyau n'a pas bougé pendant l'opération.

Retrouvez notre gamme de produits sur  
[www.toolatelier.com](http://www.toolatelier.com)