

OPALPERF GI-V5 15W50

LUBRIFIANT HAUTE PERFORMANCE POUR TOUS MOTEURS



GAMME VEHICULES LEGERES

MOTEUR
MINERALE
SAE 15W-50

Minérale

Semi-synthétique

100% synthétique

NORMES ET SPECIFICATIONS

ACEA A2/B2-02
API SJ/CF
MB 229.1
VW 505.00

Propreté moteur



Résistance à l'oxydation



Stabilité au cisaillement



APPLICATIONS

OPALPERF GI-V5 15W50 a été conçue pour répondre aux exigences des moteurs essence et diesel, atmosphériques ou turbocompressés, qui équipent nos voitures modernes.

AVANTAGES

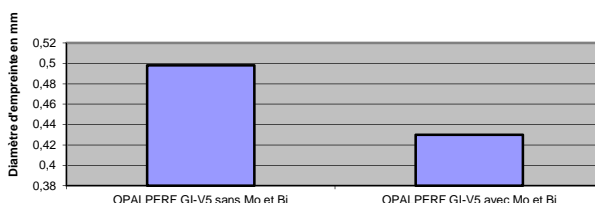
L'utilisation régulière d'OPALPERF GI-V5 15W50 dans des moteurs ayant une tendance à consommer de l'huile en excès, permet de réduire très sensiblement ce phénomène.

Mais, OPALPERF GI-V5 15W50 présente aussi d'autres avantages, grâce à ses additifs spéciaux à base de molybdène et de bismuth.

Le **molybdène** est un additif polaire, qui se fixe sur les pièces métalliques lubrifiées, et qui permet de **baisser entre 15 et 50% le coefficient de friction** des pièces en contact. Vous tirerez partie de cet avantage lors de chaque démarrage de votre moteur. De plus, cet additif permet de baisser les teneurs en soufre et en phosphore de l'huile, tout en obtenant les mêmes performances : c'est donc un **plus pour la longévité des pièges à particules** et à NOx, sensibles à ces éléments.

Le **bismuth** est quant à lui un additif, qui optimise l'action du soufre contenu dans l'huile, et qui **améliore les performances anti-usure du lubrifiant de 14%** (voir test ci-dessous).

Usure selon test 4 billes (ASTM D 4172)



PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ACEA A2/B2-02
API SJ/CF

MB 229.1
VW 505.00



CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade SAE	-	-	15W-50
Couleur	-	Visuelle	Vert
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	890
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	137,9
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	18,4
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	150
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-39
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	210
Viscosité CCS à -20°C	mPa.s	ASTM D 5293	6 400
Teneur en cendres sulfatées	% pds	NF T 60-143	1,3
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	9,2

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.