

CONSIGNES SPÉCIFIQUES DE SÉCURITÉ

- Ne jamais dépasser la pression maximale de service de 6 bars.
- Garder l'espace de travail bien ventilé.
- Toujours porter des vêtements de sécurité, un masque respiratoire et des lunettes de protection lorsque vous utilisez cet outil.
- Ne jamais diriger le pistolet pulvérisateur vers des personnes ou des animaux.
- S'assurer qu'il n'y a aucune source d'inflammation dans votre zone de travail (ex. feu ouvert, cigarettes allumées, lampes non antidéflagrantes, etc.).
- Ne jamais pulvériser près d'une flamme ou de matières/objets incandescents. Les pulvérisateurs à air peuvent prendre feu au contact d'un feu ouvert ou de surfaces chaudes.
- Ne jamais mettre de gaz dioxygène ou tout autre gaz inflammable dans le compresseur d'air.
- Ne pas oublier que les détergents, résidus de peinture et vernis doivent être recyclés conformément aux lois sur la protection de l'environnement. Consulter les consignes de sécurité du fabricant pour de plus amples informations.

PRÉPARATION

Après ouverture de l'emballage, vérifier que la livraison est complète et que toutes les pièces fonctionnent correctement.

Connecter le pistolet pulvérisateur au compresseur d'air puis connecter le coupleur rapide du tuyau d'air au raccord pneumatique du pistolet pulvérisateur. Pour pouvoir ajuster la pression de l'air, le système d'alimentation en air doit être équipé d'un régulateur/détendeur de pression. La pression de service du pistolet pulvérisateur se situe entre 3,07 et 2,96 bars.

Plus la pression de l'air est élevée, plus l'atomisation de la peinture/du vernis est élevée et plus il est difficile de contrôler la puissance du jet.

Si la pression de l'air est trop faible, la peinture ne sera pas suffisamment atomisée pour obtenir un résultat optimal (d'après la viscosité et l'état général de la peinture). C'est pourquoi nous recommandons d'essayer plusieurs réglages de la pression de l'air afin d'obtenir le résultat désiré.

Lorsque vous travaillez avec du vernis, l'utilisation d'air comprimé propre, sans condensats et sans huile est nécessaire. Afin d'éviter les défaillances mécaniques et une baisse d'efficacité, nous recommandons d'utiliser une valve de purge d'eau. Une valve de purge élimine l'humidité présente dans le compresseur d'air et capture les particules de poussière et les saletés causées par la friction. Cela permettra d'allonger la durée de vie de votre pistolet à peinture.

COMPOSANTS

- 1 Coupelle PP
- 2 Régulateur peinture
- 3 Régulateur du jet de pulvérisation
- 4 Entrée d'air (coupleur rapide type euro)
- 5 Régulateur du débit d'air
- 6 Détente
- 7 Embout pulvérisateur (sans tâche)

FONCTIONNEMENT

Toujours utiliser une peinture ou un vernis approprié. Avant de commencer l'opération, vérifier les instructions du fabricant.

1. Remplir le récipient avec la quantité de peinture désirée (#1). S'assurer de ne pas dépasser la quantité maximale de 550 ml.
2. Préparer avec soin la pièce à peindre. La nettoyer - les traces de poussière et de graisse affecteront sérieusement le résultat. Recouvrir tout ce qui n'a pas besoin d'être peint.
3. Presser la détente et commencer l'opération. Ne pas oublier de toujours laisser une distance de 15 à 20 cm entre l'embout pulvérisateur et la pièce.

Réglage de l'alimentation en air

Pour atteindre le meilleur résultat possible sur la surface de la pièce, ajuster la quantité d'air comprimé que transmet le pistolet pulvérisateur. Tourner le régulateur d'air (#5) dans le sens des aiguilles d'une montre pour réduire la quantité d'air. Tourner dans le sens inverse pour l'augmenter.

Réglage de la quantité de peinture

Vous pouvez régler la quantité de peinture pulvérisée en fonction de la surface de la pièce à peindre. Tourner le régulateur de peinture (#2) dans le sens des aiguilles d'une montre pour réduire la quantité de peinture. Tourner dans le sens inverse pour l'augmenter.

Réglage du jet de pulvérisation

Vous pouvez régler le jet de pulvérisation en un jet circulaire ou en un jet plus épais. Pour les grandes pièces à peindre, ce dernier sera recommandé. Il peut être réglé verticalement ou horizontalement. Pour obtenir un jet circulaire, tourner le régulateur de jet (#3) dans le sens des aiguilles d'une montre. Tourner dans le sens inverse pour avoir un jet plus large.

Remarque

Le fonctionnement professionnel d'un pistolet pulvérisateur requiert de l'expérience. Par conséquent, nous recommandons d'essayer les fonctionnalités et la prise en main du pistolet pulvérisateur sur un morceau de papier ou de carton avant de commencer. Faire un test avant chaque opération.

Stockage

La souillure causée par la poussière ou la saleté peut affecter l'efficacité du pistolet. Envelopper le pistolet pulvérisateur dans un sac en plastique ou du papier aluminium avant de le ranger afin de le protéger contre tout type de souillure et de dégât.

Entretien / Nettoyage

Le pistolet pulvérisateur ne fonctionne bien que lorsqu'il est propre. Nettoyer le pistolet avec soin après chaque utilisation. Suivre ces étapes :

- Nettoyer votre outillage en utilisant un diluant à peinture. Faire marcher le pistolet pulvérisateur avec le diluant à la place de la peinture pour le nettoyer à l'intérieur.
- Le tuyau de l'embout et toutes les parties détachables doivent être lubrifiés avec de l'huile sans acide.
- Ne jamais utiliser de solvants hydrocarbures halogénés pour nettoyer le pistolet. Cela provoquerait une réaction chimique.
- Ne jamais plonger complètement le pistolet dans le diluant à peinture

ATTENTION

Déconnecter le pistolet pulvérisateur de son approvisionnement en air avant toute réparation ou nettoyage

RESOLUTION DES PROBLEMES DE PULVERISATION

Problème	Cause Possible	Solution
Trop peu ou pas assez de pression dans l'outil	Le réducteur de pression n'a pas été correctement ouvert	Vérifier le réglage du réducteur de pression - l'ouvrir si nécessaire
	Le tuyau d'air fuit	Vérifier toutes les connexions et si les points de fuites possible sur l'ensemble des joints et composants
Pas d'air dans l'outil	L'embout est coincé	Nettoyer légèrement l'embout et enlever les résidus de peinture/ vernis
	L'alimentation en air est bloquée	Vérifier l'alimentation en air et le réglage du réducteur de pression - l'ouvrir si nécessaire
Puissance du spray trop légère	La peinture n'a pas été assez diluée	Diluer la peinture en suivant les instructions du fabricant
	Pas assez de peinture dans le réservoir	Remplir le réservoir avec de la peinture (regarder la capacité min/max)
	Trop de pression ou trop peu lors de la pulvérisation	Régler la pression opérationnelle avec le réducteur de pression
	De la saleté et/ou de la peinture résiduelle bloque l'embout	Nettoyer l'embout et/ou le remplacer si nécessaire