

LASER[®]



Part No. 5149

**motori a benzina con
trasmissione a catena**

BMW Mini | Citroën | Peugeot

1.4 | 1.6 N12



www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

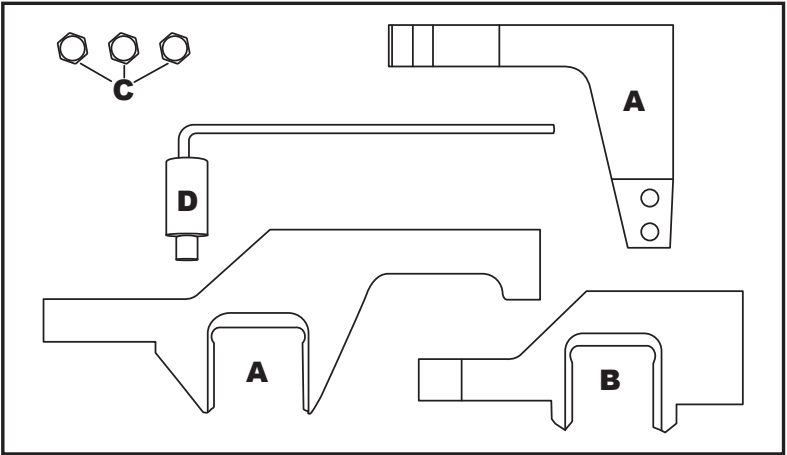
Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Contenuto



Ref	Codice Componente	OEM Ref. BMW	OEM Ref. PSA	Descrizione
A	C515	11 9 540	0197-A3	Utensile di bloccaggio albero a camme d'entrata (fornito in 2 pezzi) (marcato IN)
B	C514	11 9 540	0197-A1	Utensile di bloccaggio albero a camme di scarico (marcato EX)
C				Bulloni di fissaggio (3)
D	C512	11 9 590	0197-B	Perno di messa a registro albero motore

Warning

Incorrect or out of phase engine timing can result in damage to the valves. The Tool Connection cannot be held responsible for any damage caused by using these tools in anyway.

Safety Precautions – Please read

- If the engine has been identified as an Interference engine, damage to the engine will occur if the timing belt has been damaged. A compression check of all the cylinders should be taken before the cylinder head (s) are removed.
- Do not turn crankshaft or camshaft when the timing belt has been removed
- To make turning the engine easier, remove the spark plugs
- Observe all tightening torques
- Do not turn the engine using the camshaft or any other sprocket
- Disconnect the battery earth lead (Check Radio code is available)
- Do not use cleaning fluids on belts, sprockets or rollers
- Some toothed timing belts are not interchangeable. Check the replacement belt has the correct tooth profile
- Always mark the belt with the direction of running before removal
- Do not lever or force the belt onto its sprockets
- Check the ignition timing after the belt has been replaced.
- Do not use timing pins to lock the engine when slackening or tightening the crankshaft pulley bolts
- ALWAYS REFER TO A REPUTABLE MANUFACTURERS WORKSHOP MANUAL

Warning – Incorrect or out of phase engine timing can result in damage to the valves. It is always recommended to turn the engine slowly, by hand, and to re-check the camshaft and crankshaft timing positions.

Applicazioni:

The application list for this product has been compiled cross referencing the OEM Tool Code with the Component Code.

In most cases the tools are specific to this type of engine and are necessary for Cam belt or chain maintenance.

If the engine has been identified as an interference engine valve to piston damage will occur if the engine is run with a broken Cam belt.

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Always consult a suitable work shop manual before attempting to change the Cam belt or Chain.

The use of these engine timing tools is purely down to the user's discretion and Tool Connection cannot be held responsible for any damage caused what so ever.

ALWAYS USE A REPUTABLE WORKSHOP MANUAL

Costruttore Auto	Costruttore	Modello	Codice Motore	Anno
BMW	Mini One		N12B14AB	2007-2010
	Mini Cooper		N12B16A	2006-2010
Peugeot	207 I 308	1.4	EP3 (8FS)	2007-2010
	207 I 308	1.6	EP6(5FW)	2007-2010
Citroën	C3 I DS3 Vti	1.4	8FR(EP3)	2008-2010
	C3 I C3	1.4	5FS(EP6)	2008-2010
	Picasso DS3 I C4 VTi	1.4		
	C4 Picasso	1.6		

Set di utensili per la messa a registro del motore

Set di utensili per la messa a registro del motore – motori a benzina con trasmissione a catena BMW Mini/Peugeot 1.4 l 1.6 N12 (2006 - 2010)

BMW Mini e Peugeot hanno sviluppato un paio di nuovi motori; le gamme N12 e N14 incorporano le ultime tecnologie per offrire prestazioni ottimali, risparmio e minori emissioni possibili.

Questo kit è stato progettato per consentire la sostituzione della catena di sincronizzazione sui motori N12 16v 1.4/1.6 e per consentire il blocco in posizione della camma e dell'albero motore in modo da permettere il controllo corretto della sincronizzazione albero a camme.

Nota: può essere necessario utilizzare un utensile di precarica sul tendicatena, che non è in dotazione nel kit ma è disponibile separatamente Part No. 5153.

Preparazione

- La sincronizzazione delle valvole su questi motori non è regolata con il pistone n. 1 nel punto morto superiore (TDC), ma con tutti i pistoni a 90°. Per questo motivo i costruttori consigliano di rimuovere le candele d'accensione cosicché tutti i pistoni possano essere posizionati alla stessa altezza nei fori.
- Laddove il perno di bloccaggio albero motore si inserisce nel volano sono presenti anche alloggiamenti di bilanciamento nel volano che impediscono di inserire in modo errato i perni. Per assicurarsi che l'utensile sia nel foro di sincronizzazione, assicurarsi che l'altezza dei pistoni siano uguali a quella del perno montato.
- Rimuovere il copricamme per accedere agli alberi a camme
- Rimuovere il paraspruzzi anteriore (Mini).
- Si consiglia vivamente di controllare le unità Vanos e di sostituirle qualora risultassero difettose (consultare il manuale dell'officina del costruttore).

Descrizione dei componenti

Componenti A

Dispositivo di bloccaggio albero a camme d'entrata – questo dispositivo viene usato per bloccare in posizione la camma d'entrata e consentire la messa a registro della sincronizzazione. Questo componente viene fornito in 2 pezzi da assemblare prima dell'uso. Assicurarsi che il perno di bloccaggio albero motore e gli utensili di bloccaggio albero a camme di scarico siano in sede prima di montare questo componente (Fig. 1)

Componenti B

Dispositivo di bloccaggio albero a camme di scarico – questo dispositivo viene utilizzato per bloccare in posizione l'albero a camme di scarico e si collega all'utensile di bloccaggio albero a camme d'entrata come mostrato nella Fig. 1.

Componenti C

Bulloni di fissaggio per quanto sopraindicato

Componenti D

Perno di bloccaggio albero motore – questo perno viene utilizzato per bloccare in posizione l'albero motore come mostrato nella Fig. 2.

Istruzioni – controllo della messa a registro

Nota: queste istruzioni sono esclusivamente indicative. Fare riferimento alle istruzioni del costruttore del veicolo o di qualsiasi altro fornitore affidabile di dati. Tool Connection Limited consiglia di utilizzare Autodata.

- Girare il motore in senso orario utilizzando il fissaggio centrale della puleggia albero motore fino a inserire il perno di bloccaggio albero motore come mostrato nella Fig. 2.
- Controllare ancora una volta il corretto posizionamento verificando le altezze dei pistoni come descritto sopra.
- Assicurarsi che gli alberi a camme siano nella posizione corretta verificando che i contrassegni (IN) sull'albero a camme d'entrata e (EX) sull'albero a camme di scarico siano rivolti verso l'alto; se non lo fossero, girare l'albero motore di 360° e rieseguire la messa a punto.
- Montare l'elemento B sull'albero a camme di scarico come mostrato nella Fig. 1.
- Montare l'utensile di bloccaggio albero a camme d'entrata come mostrato dimodoché si possa imbullonare all'elemento B.
- La messa a registro è corretta quando gli utensili di bloccaggio si posano con facilità sulla superficie della testa del cilindro.

Nota: per regolare la messa a registro dell'albero a camme il tendicatena a camme deve essere rimosso e i bulloni centrali dei regolatori alberi a camme devono essere allentati per consentire all'albero motore e alle 2 camme di essere girati in modo indipendente cosicché possa essere eseguita la sincronizzazione.

Fare riferimento ai dati del costruttore del veicolo.

Fig. 2

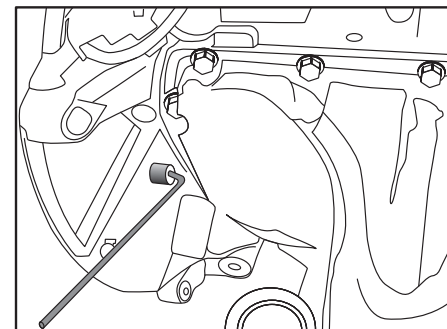


Fig. 1

