

MONTAGEANLEITUNG VW-Käfer **Scheibenbremsanlage 4-Kolben** **Vorderachse „innenbelüftet“**

Kerscher Tuning GmbH
 Eggenfeldener Str. 46a
 D-84326 Falkenberg

Telefon + 49 (0) 87 27 / 9 68 80
 Telefax + 49 (0) 87 27 / 96 88 29

01.02.2016 Br/Ke

Lieferumfang:

- | | |
|--|--|
| 2 Bremsscheiben innenbelüftet (2)
wahlweise gelocht und geschlitzt
2 Bremssättel 4-Kolben (1)
2 Adapter (21) (BB80212KER)
1 Satz Bremsbeläge (7) (BZ80205KER)
2 Satz Radlager (3,4,5) (7580012KER)
1 Befestigungssatz 6-teilig (6) | 4 Befestigungsschrauben (23)
M12x1,5x70 /12.9
4 Befestigungsschrauben (22)
M10x1,5x35 /12.9
mit zu verwenden:
1 Hauptbremszylinder (BZ 52017 KER) |
|--|--|



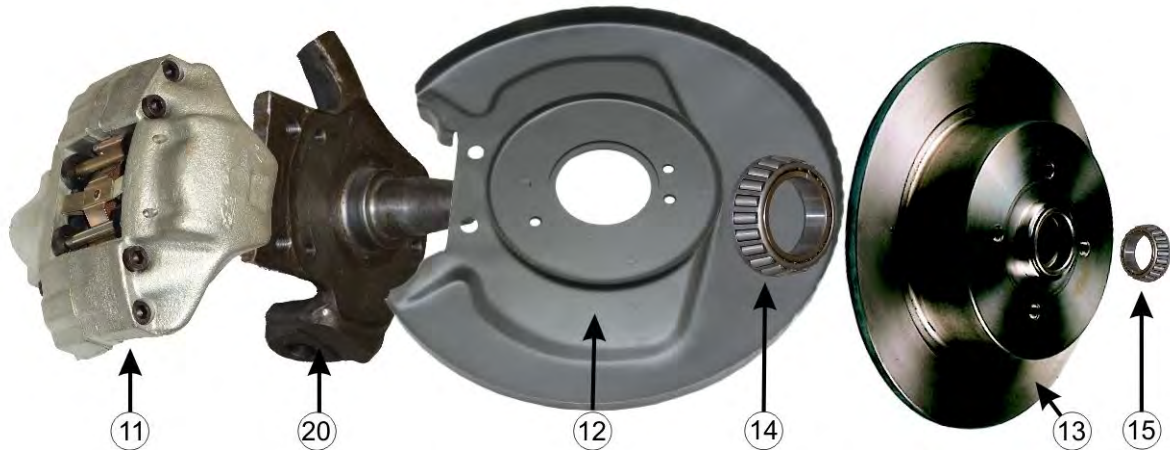
Unsere Bremsanlagen 4- oder 5-Loch können bei allen VW-Käfer-Modellen verbaut werden,
 die entweder serienmäßig mit Achsschenkeln für Bremsscheiben ausgerüstet sind oder
 nachträglich auf diesen Stand umgerüstet wurden.

Achtung: Für die mitgelieferten Radlager ist ein Achsstummel-Durchmesser von 29mm
 erforderlich. Für ältere Kurbellenker-Modelle vor 68 sind ggf. andere Radlager
 (27mm) erforderlich. Diese sind bei uns erhältlich (Best-Nr. 7580013KER)

Arbeiten an Bremsanlage dürfen nur von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden.

Demontage Original-Bremse:

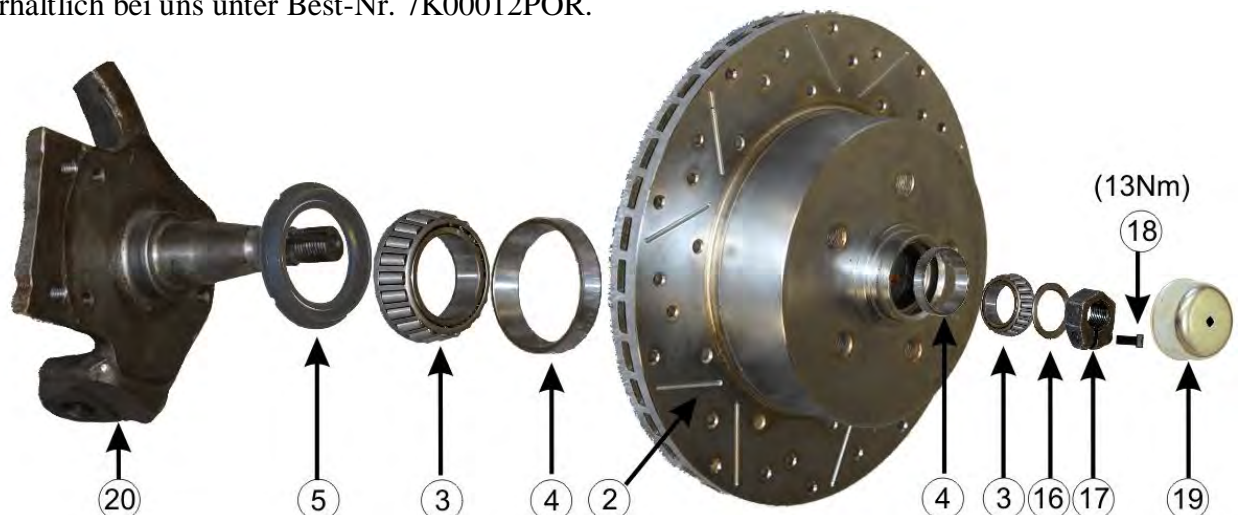
- Bremssattel (11), Bremsscheiben (13) mit Radlagern (14/15) sowie Abdeckbleche (12) und Achsschenkel (20) ausbauen.



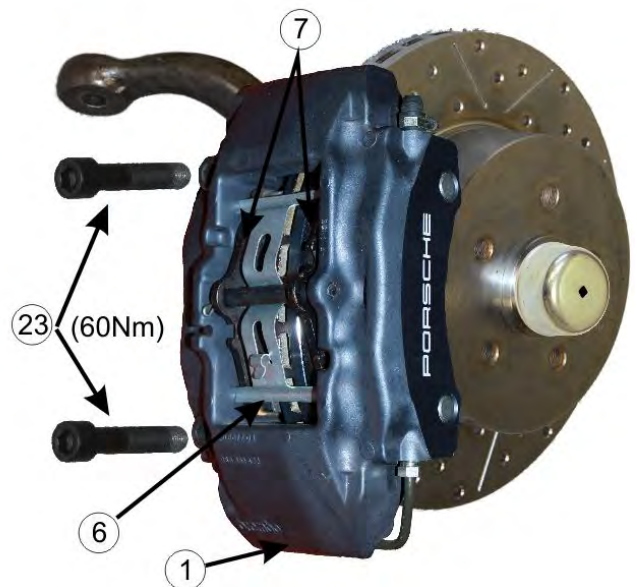
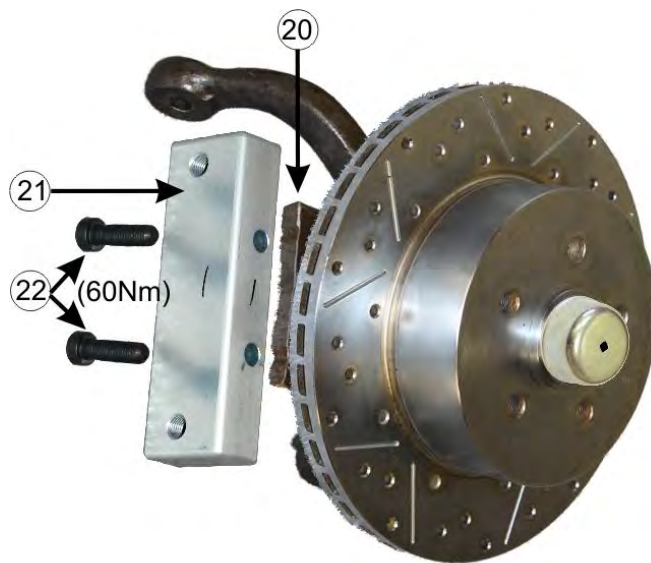
Montage Kerscher-Bremse:

- Vor Montage der 4 Kolben-Bremsanlage sind die Achsschenkel gem. Anlage 1 zu bearbeiten. Wir können diese Arbeiten durchführen, wenn die Achsschenkel zu uns geschickt werden.
- Umgearbeitete Achsschenkel (20) montieren.
- Inneres und äußeres Radlager (3) mit handelsüblichem Radlagerfett einfetten.
- Radlagerschale (4) des inneren und äußeren Radlagers mit geeignetem Werkzeug in Bremsscheibe (2) einpressen, inneres Radlager (3) einlegen und Dichtring (5) mit geeignetem Werkzeug montieren.
- Vormontierte Bremsscheibe auf Achszapfen schieben, äußeres Radlager (3) einlegen und mit Druckscheibe (16) und Klemmutter (17) befestigen. Darauf achten, daß die Druckscheibe nicht verkantet. Radlagerspiel einstellen und Schraube (18) festziehen (13Nm). Nabendeckel (19) montieren.

Hinweis: bei Verbau von Scheiben im LK 100/4 sind geänderte Nabendeckel zu verbauen.
Erhältlich bei uns unter Best-Nr. 7K00012POR.



- Mitgelieferte Adapter (21) mit Schrauben M10x35mm (22) mit dem Achsschenkel (20) verschrauben (Anzugsmoment 60 Nm).
- Bremssattel (1) über die Bremsscheibe schieben und mit Schrauben M12x70mm (23) verschrauben (Anzugsmoment 60 Nm).
- Bremsbeläge (7) mit Befestigungssatz (6) montieren.
- Bremsanlage komplett entlüften.



Kontrollarbeiten vor Antritt der Probefahrt:

- montierte Teile auf festen Sitz und Dichtigkeit prüfen.
- Funktionskontrolle und Prüfung auf dem Bremsenprüfstand.

Einfahren der Bremsbeläge bzw. Bremsscheiben

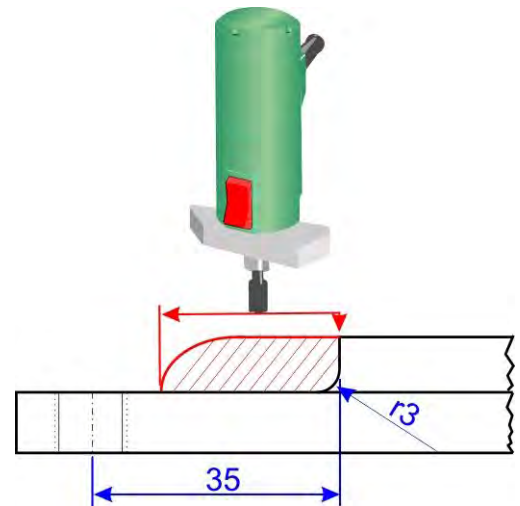
- Neue Bremsbeläge sollen ca. 50 km eingefahren werden, erst nach dieser Strecke erreichen sie die volle Wirkung.
- Neue Bremsbeläge vorsichtig einbremsen, dazu Fahrzeug mehrmals von ca. 80 km/h auf 40 km/h mit geringem Pedaldruck abbremsen. Dazwischen Bremse etwas abkühlen lassen.
- Gewaltbremsungen nur im Notfall.



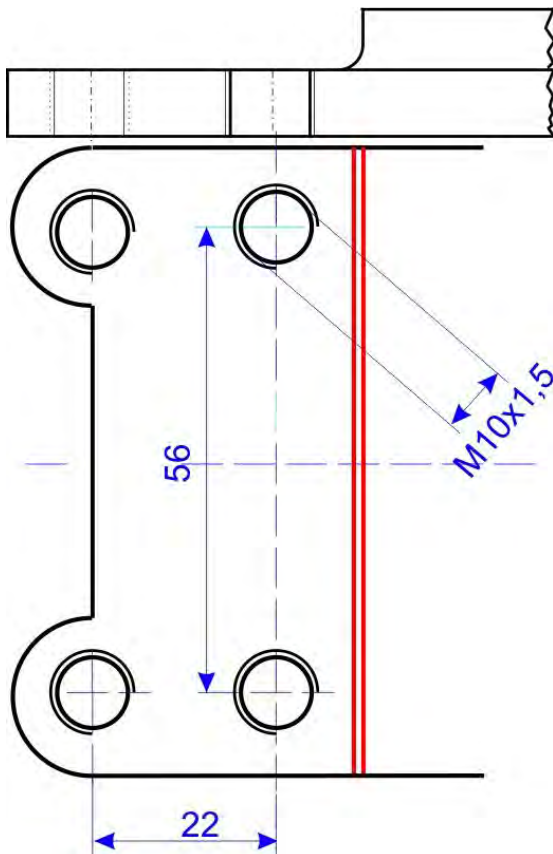
Anlage 1

Bearbeitung Achsschenkel VW-Käfer für 4-Kolben-Bremssattel

- 1. Anlagefläche für Bremssattel Richtung
Achszapfen durch ausfräsen erweitern
(Endmaß: 35mm ab Mitte Seriengewinde)**



- 2. Gewinde M10x1,5 (2x) einschneiden**



- 3. Achsschenkel
abschneiden**

